

**РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ПРОВЕДЕНИЮ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ
МАТЕРИАЛАМИ ПРОИЗВОДСТВА ООО «ПК «КУРС»
«ВЕКТОР» И «МАГИСТРАЛЬ»
ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ**

2014 год

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Для всех ЛКМ, независимо от их состава и назначения, производителями определены оптимальные условия проведения окрасочных работ. Отклонение от оптимальных параметров неизбежно влечет за собой ухудшение эксплуатационных свойств покрытия и, как следствие, снижение срока его службы.

Важнейшим условием для получения качественного защитного покрытия являются температуры: окружающей среды, защищаемой поверхности, применяемого лакокрасочного материала. Как правило, окрасочные работы рекомендуется проводить в интервале положительных температур 15-25 °С.

Нанесение окрасочных составов при пониженных и отрицательных температурах проводят в исключительных случаях, учитывая следующие моменты:

1. При температурах ниже +5°C отверждение покрытий резко замедляется.
Негативные последствия: Время высыхания может в 2-3 раза превысить нормативное, вследствие чего полностью нарушается технологический процесс.
2. Вязкость окрасочных составов резко возрастает с понижением температуры.
Негативные последствия: Невозможно нанести материал тонким слоем. Наблюдается значительный перерасход материала. В толстых слоях покрытия возникают механические напряжения, снижающие их срок службы.
3. При отрицательных температурах всегда имеющаяся на защищаемой поверхности сорбированная влага замерзает, превращаясь в микрокристаллы льда.
Негативные последствия: Адгезионная прочность покрытия (надежное сцепление с поверхностью) обеспечивается путем проникновения пленкообразующего вещества в поры, микропоры, микротрещины защищаемой поверхности. Чем больше микропор занято льдом, тем ниже адгезия. В последующем оттаивание микрокристаллов льда приведет к отторжению поверхностью нанесенного на нее покрытия (к отслаиванию покрытия от подложки). И чем более водонепроницаема образовавшаяся защитная пленка, тем сильнее будет это отторжение.

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ НАНЕСЕНИЯ ОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ «ВЕКТОР» И «МАГИСТРАЛЬ» ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Материалы «Вектор» и «Магистраль» являются модифицированными композициями на основе влагоотверждаемых полиуретановых смол. Данные материалы могут отверждаться при пониженных температурах, однако при проведении работ необходимо строго соблюдать следующие рекомендации:

1. Интервал между подготовкой поверхности и проведением окрасочных работ не должен превышать 1 ч. Это позволяет избежать образования инея на защищаемой металлоконструкции.
2. Защищаемые конструкции во время проведения окрасочных работ и последующего отверждения покрытия не должны подвергаться воздействию атмосферных осадков.
3. Разбавление материалов растворителями (сольвент, ксилол) до рабочей вязкости следует производить при тех же температурах, что и окрашивание.
4. Время промежуточной сушки каждого слоя должно быть увеличено по сравнению со временем сушки при положительных температурах.

СПОСОБЫ ПОДГОТОВКИ ОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ К НАНЕСЕНИЮ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Оптимальной для проведения противокоррозионной защиты металлоконструкций при низких температурах является технология поддержания необходимой для процесса окрашивания температуры с помощью армированных пленочных материалов, которыми ограждается конструкция (типа «шатер»). Требуемый температурный режим обеспечивается при помощи тепловых пушек.

В случаях, когда обеспечить выполнение данной технологии по каким-либо причинам невозможно, следует использовать дополнительные способы подготовки и нанесения окрасочных составов «Вектор» и «Магистраль» (Таблица 1, Таблица 2).

Таблица 1

№ п.п.	Способ подготовки материала к нанесению	Мастика «Вектор»	Композиция «Магистраль»
1.	Введение растворителей (не более 10% по массе, ксилол или сольвент)	!!	!
2.	Подогрев окрасочного состава*	!!	!!

!! – рекомендуется; ! – допускается

Примечание:

* - следует учитывать высокую теплопроводность металлических конструкций. Отвод тепла от защищаемого участка в процессе окрашивания будет способствовать быстрому снижению температуры окрасочного состава.

Таблица 2

№ п.п.	Способ нанесения материала	Мастика «Вектор»	Композиция «Магистраль»
1.	Нанесение при помощи валика*	!!	!!!
2.	Нанесение на подогреваемую поверхность	!!!	!!!

!!! – оптимальный; !! – рекомендуется; ! – допускается

* - следует использовать специальные валики с коротким ворсом, предназначенные для нанесения антикоррозионных грунтовок;

Следует учитывать, что наилучший результат при проведении работ достигается путем комбинирования способов подготовки и нанесения окрасочных составов. Например: подогрев окрасочного состава и нанесение его при помощи валика.

Надлежащее исполнение всех стадий технологии окрасочных работ даже в условиях низких температур позволяет получать покрытия с наиболее высокими защитными свойствами и максимальной долговечностью.

Главный специалист
по антикоррозионной защите

Начальник лаборатории
антикоррозионных покрытий



Косачев В.Б.

Кузьмина А.Б.